

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАКЕТАМ ДЛЯ ЦИФРОВОЙ ПЕЧАТИ

1. Форматы файлов

- Основные форматы: CDR, PDF, TIFF, EPS, AI.
- PDF: Наиболее предпочтительный формат. Убедитесь, что файл сохранен с высоким качеством и встроенными шрифтами.
- Растровые изображения: Используйте TIFF или JPEG высокого качества.

2. Шрифт

- Конвертация в кривые: Все шрифты должны быть переведены в кривые (outlines) или встроены в файл, чтобы избежать проблем с отображением.
- Минимальный размер шрифта: Для читаемости используйте шрифты размером не менее 6pt. (высота строчной буквы не менее 0,9мм). Выворотки текста толщина линии не менее 0,3мм.

3. Вылеты под обрез

- Вылеты под обрез: Добавьте вылеты (обычно 3-5 мм) со всех сторон, чтобы избежать белых полей после резки.
- Зона безопасности: Оставьте отступы от краев готового изделия и биговок (5-10 мм) для важных элементов (текст, логотипы), чтобы они не были обрезаны и не попадали на сгиб.

4. Цветовой режим

- CMYK: Используйте цветовой режим CMYK для полноцветной печати.

5. Разрешение изображений

- Минимум 300 dpi: Все изображения и графические элементы должны иметь разрешение не менее 300 dpi для обеспечения четкости и детализации.
- Векторная графика: Логотипы и текст должны быть в векторном формате (CDR, EPS, AI, PDF) для масштабирования без потери качества.

6. Требования к изображениям

- Качество изображений: Избегайте низкокачественных или растянутых изображений.
- Цветовой охват: Убедитесь, что изображения соответствуют цветовому режиму CMYK. Используйте векторные изображения для логотипов и графики, чтобы избежать пикселизации. Убедитесь, что все изображения имеют соответствующее разрешение и не размыты.
- Прозрачность: Если используются эффекты прозрачности, убедитесь, что они корректно отображаются в финальном файле.
- Штрих-коды, QR - коды: Должны быть в векторе, рекомендуется в одну краску 0.0.0.100 (CMYK).

7. Тестовая печать

- Перед запуском тиража со сложной заливкой (градиент), а так же плашкой большой площади, рекомендуется сделать пробную печать для проверки цветопередачи и качества.